

Tanques de Almacenamiento de Aire Verticales

Los tanques de almacenamiento de aire son fundamentales para muchas aplicaciones industriales. En fábricas, los calderines ayudan a producir una salida estable de aire comprimido, sirve como amortiguador, recoge humedad del aire enfriado y la elimina del sistema. El tanque también sirve como almacenamiento de aire para garantizar el suministro en horas punta.

Construcción dura y fiable

Los calderines de aire verticales de Ingersoll Rand están diseñados para un funcionamiento superior y fiable en una solución de aire comprimido. Cada unidad se compone de un recipiente de acero al carbono soldado y recubierto con imprimación externa y completado con un kit de instalación que incluye una válvula de drenaje manual, una válvula de seguridad, una manómetro de presión y tapones de cierre. Estos tanques verticales de aire también tienen como opcional una válvula de drenaje electrónica sin pérdidas.



Certificación Internacional

Los calderines se suministran con un Certificado de Conformidad y una certificación PED (de acuerdo con las directivas europeas CE 87/404 y CE 97/23) y en cumplimiento con los principales estándares internacionales ASME (AD 2000 Merkblatt, Australian Standard AS1210). Además cada válvula de seguridad se suministra con una certificación.

Especificaciones

Modelo	Capacidad del Tanque		Peso kg	Presión máxima de trabajo bar g	Presión de funcionamiento		Cáncamos
	Litros	Pies ³			Min °C	Max °C	
11 Bar Calderín Vertical-500L	500	17,7	165	11	-10	100	1
12 Bar Calderín Vertical-1000L	1000	35,3	398	12	-10	50	1
12 Bar Calderín Vertical-1500L	1500	53,0	620	12	-10	50	2

Drenaje Electrónico Sin Pérdidas

La línea de drenajes eléctricos sin pérdidas (ENL) de Ingersoll Rand ofrece una forma respetuosa con el medio ambiente de evacuar los condensados. Este drenaje hermético de bajo mantenimiento previene pérdidas de aire y atascos ahorrando así costes de energía. Se instalan en el calderín y su diseño ligero y compacto facilita su uso en espacios reducidos.



Especificaciones

Modelo	Rendimiento m ³ /min			Presión máxima de funcionamiento		Entrada de Condensados (pulgadas)	Descarga de Condensados (pulgadas)
	Tanque del Compresor	Secador	Filtro	bar g	psi g		
ENL 2	2.54	5.1	25.5	16	232	0.5	0.25
ENL 5	6.4	12.75	63.7	16	232	0.5	0.25
ENL 30	36.8	73.6	368	16	232	0.5	0.5
ENL 100	141.6	283.2	1416	16	232	0.75	0.5
ENL 2000	1416	2832	14160	16	232	1	0.5
ENL 6 HP	8.5	17	85	63	915	0.5	0.5
ENL 30 HP	42.5	85	425	50	725	0.5	0.5