

DINAMIX SMX

Agitador Lateral de Fondo



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La gama DINAMIX SMX es una gama de agitadores de entrada lateral utilizados para el almacenaje y homogeneización de líquidos en tanques de gran volumen.

Son accionados mediante un motorreductor y se instalan inclinados en la parte inferior de la virola del depósito.

La rotación de la hélice crea un flujo que empuja el producto hacia el fondo del depósito consiguiendo que éste suba hasta la superficie del líquido por la pared del tanque en la parte opuesta al agitador. Este efecto se favorece si el tanque tiene un fondo bombeado. Asimismo, el agitador se instala descentrado respecto del centro del tanque para favorecer al mismo tiempo un flujo circular. De esta forma se asegura una homogeneización completa del producto.

APLICACIONES

Los agitadores laterales son una solución efectiva y económica para tanques de almacenamiento en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

La aplicación más importante es el mantenimiento y homogeneización en depósitos de gran volumen de productos de baja viscosidad tales como vino, aceite, leche, cerveza, alcohol, etc.

DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS

Construcción robusta e higiénica.

Brida normalizada.

Linterna en acero inoxidable diseñada para facilitar la inspección y el mantenimiento del cierre mecánico.

Diseño higiénico para evitar zonas muertas y de difícil acceso para una fácil limpieza.

Hélice de alta eficiencia con fijación al eje mediante conexión higiénica roscada.

Diferentes tipos de motorreductores IE3 con aceite alimentario.

Motor eléctrico, 3 ph, IP55, 1500 rpm.

ELEMENTOS CONFIGURABLES

El agitador tiene un diseño modular y es totalmente configurable con diferentes opciones de accionamientos, sistema de obturación, acabado superficial y materiales elastómeros. Además, tiene la posibilidad de tener certificado ATEX.

Acabado superficial

El acabado superficial estándar es $Ra \leq 0,8 \mu m$. También disponible con acabado superficial $Ra \leq 0,4 \mu m$ para aplicaciones farmacéuticas.

Obturación

De manera estándar con cierre mecánico interno simple. Sistema higiénico opcional. Disponible con distintos sistemas de obturación bajo pedido.

**Diferentes accionamientos**

Versión estándar disponible con motorreductores IE3 de alta eficiencia de ejes paralelos o sinfin. Con aceite alimentario categoría H1. Disponibles en diversas frecuencias y voltajes de alimentación.

Hélice

Diseño de alta eficiencia. Construcción higiénica completamente soldada y conexión al eje con junta tórica vista para su fácil limpieza.

**Linterna**

Fabricada en acero inoxidable. Posibilidad de montaje sin linterna.

**Atmósferas explosivas**

Opción de certificado ATEX para trabajar en atmósferas explosivas utilizando motorreductores y cierres mecánicos certificados.

OPCIONES

- Agitador sin linterna.
- Cierre mecánico SiC/SiC.
- Juntas en FPM.
- Estopada de seguridad.
- Shut-off: sistema para cambiar el cierre mecánico sin desmontar el agitador ni vaciar el depósito.
- Accionamiento con recubrimiento.
- Diseño higiénico.
- Certificado ATEX.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**Materiales**

Piezas en contacto con el producto	1.4404 (AISI 316L)
Otras piezas de acero inoxidable	1.4307 (AISI 304L)
Cierre mecánico	C/SiC
Juntas cierre mecánico	EPDM
Acabado superficial	$Ra \leq 0,8 \mu m$

Limites de operación

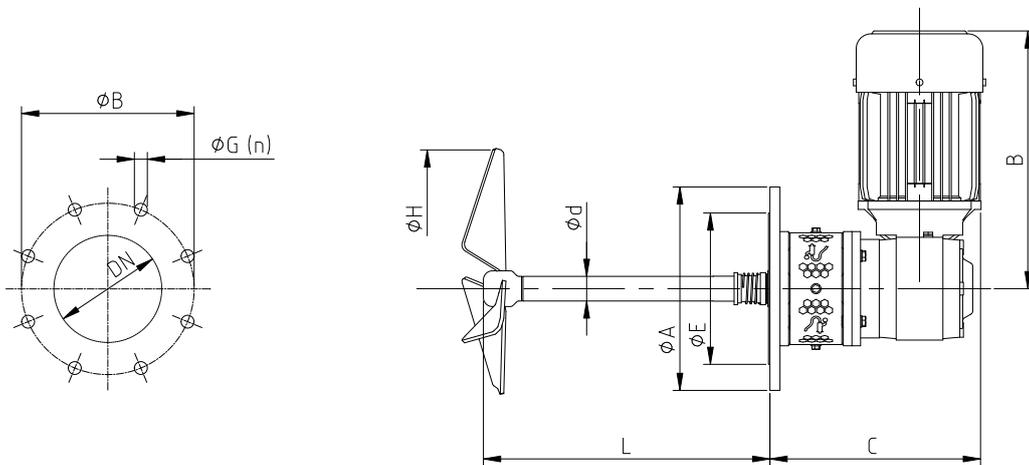
Presión de trabajo	-1 a 10 bar
Temperatura de trabajo	5°C a 130°C

Agitadores con reductor sinfin

	Caudal [m³/h]	Depósito [m³]	Velocidad [rpm]	Potencia [kW]	Soporte
SMX-1/W 1.16-27001-250	155	5 - 10	270	0,18	1
SMX-1/W 1.16-27002-300	270	10 - 20	270	0,25	
SMX-2/W 1.16-19005-400	435	20 - 40	190	0,55	2
SMX-2/W 1.16-28007-400	645	40 - 70	280	0,75	
SMX-2/W 1.16-19011-500	855	70 - 100	190	1,1	

Agitadores con reductor de ejes paralelos

	Caudal [m³/h]	Depósito [m³]	Velocidad [rpm]	Potencia [kW]	Soporte
SMX-2/P 1.16-29007-400	675	20 - 70	290	0,75	2
SMX-2/P 1.16-22015-500	1000	70 - 110	220	1,5	
SMX-2/P 1.16-31030-500	1300	110 - 150	280	3	
SMX-2/P 1.16-36040-500	1650	150 - 200	360	4	3
SMX-3/P 1.16-32075-600	2500	200 - 400	320	7,5	
SMX-4/P 1.16-320110-800	3800	400 - 800	210	11	4
SMX-5/P 1.16-280220-800	5200	800 - 1200	280	22	5

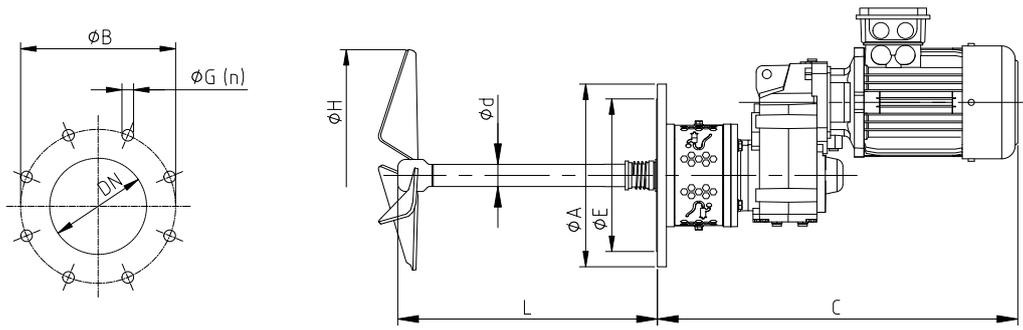
DIMENSIONES**Agitadores con reductor sinfin**

20.073.32.0028

kW	Brida				Eje			H	C
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG(n)	Ød	L		
SMX-1/W 1.16-27001-250	0,18	100	220	180	158	18(8)	25	400	293
SMX-1/W 1.16-27002-300	0,25								302
SMX-2/W 1.16-19005-400	0,55	150	285	240	212	22(8)	35		343
SMX-2/W 1.16-28007-400	0,75							343	
SMX-2/W 1.16-19011-500	1,1							348	

Dimensiones en mm

Agitadores con reductor de ejes paralelos



20.073.32.0020

kW	Brida				Eje			H	C
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG(n)	Ød	L		
SMX-2/P1.16-29007-400	0,75							400	361
SMX-2/P 1.16-22015-500	1,5						400		427
SMX-2/P 1.16-31030-500	3	150	285	240	212	22(8)	35	500	500
SMX-2/P 1.16-36040-500	4						500		522
SMX-3/P 1.16-32075-600	7,5	200	340	295	268	22(8)	45	600	600
SMX-4/P 1.16-320110-800	11	250	395	350	320	22(12)	55	600	759
SMX-5/P 1.16-280220-800	22	350	505	460	430	22(16)	65	750	877

Dimensiones en mm