

## MAXIGRAS 593 GRASA ATOXICA - H1

Pág. 1 de 2

### DESCRIPCIÓN:

Grasa atóxica con PTFE, calidad H1, diseñada para la lubricación de elementos mecánicos sometidos a grandes cargas en industria alimentaria. Los componentes empleados en su formulación cumplen los requerimientos establecidos por la regulación FDA en la sección 21 CFR 178.3570.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente comportamiento a altas y bajas temperaturas.
- ✓ Buena resistencia al agua, al vapor de agua, ácidos y álcalis.
- ✓ Contiene aditivos EP y PTFE para soportar fuertes cargas dinámicas y deslizantes, incluso en condiciones de trabajo y temperaturas extremas.
- ✓ Elevado grado de protección contra la corrosión, el desgaste y la oxidación. Propiedades "long-life".
- ✓ Fácilmente bombeable.
- ✓ Excelente adherencia, reduciendo las pérdidas y ampliando los intervalos de relubricación.
- ✓ Temperatura de empleo de -30°C a +160°C (-22°F a +320°F)

### APLICACIONES

- ✓ Cojinetes, rodamientos, arandelas, guías, bujes en industria alimentaria, farmacéutica, instrumental y química, sobre todo en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto accidental con el alimento.
- ✓ Engrase general de cualquier elemento mecánico que requiera propiedades atóxicas y elevadas prestaciones.

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2
DIN 51502	KPF2P-30
ISO 6743/9	L-XCEIB-2



Altas cargas



Altas T°



BLANCO  
NÁCAR

### HOMOLOGACIONES:

Categoría Code H1  
NSF Registration N°: 140165  
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60  
Contact us: +34 957 634 071



## MAXIGRAS 593 GRASA ATOXICA - H1

Pág. 2 de 2

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERISTICAS	NORMA	VALOR
Tipo de espesante	-	Complejo de Aluminio
Color	Visual	Blanco nácar
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 250 (+482)
Viscosidad cinemática del aceite base a 40°C (cSt)	ASTM D-445	150 - 220
Resistencia a la oxidación Pérdida máxma después de 100 horas (psi)	ASTM D-942	2
Resistencia al agua a 90°C (194°F)	DIN 51807	1
Corrosión Emcor, Agua destilada	DIN 51802	0/0
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	IP-239	> 320

*Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".*

### INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 593 puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.  
MAXIGRAS 593 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

### PRESENTACIÓN:

Cartuchos de 400 g, envases de 5 L y 20 L, bidones de 50 L y 200 L.

*La presentación hace referencia a las capacidades estándar de los envases. La cantidad neta de producto envasado podrá variar en función del tipo de grasa y de las MMPP empleadas, siendo registrada en cada lote de envasado.*