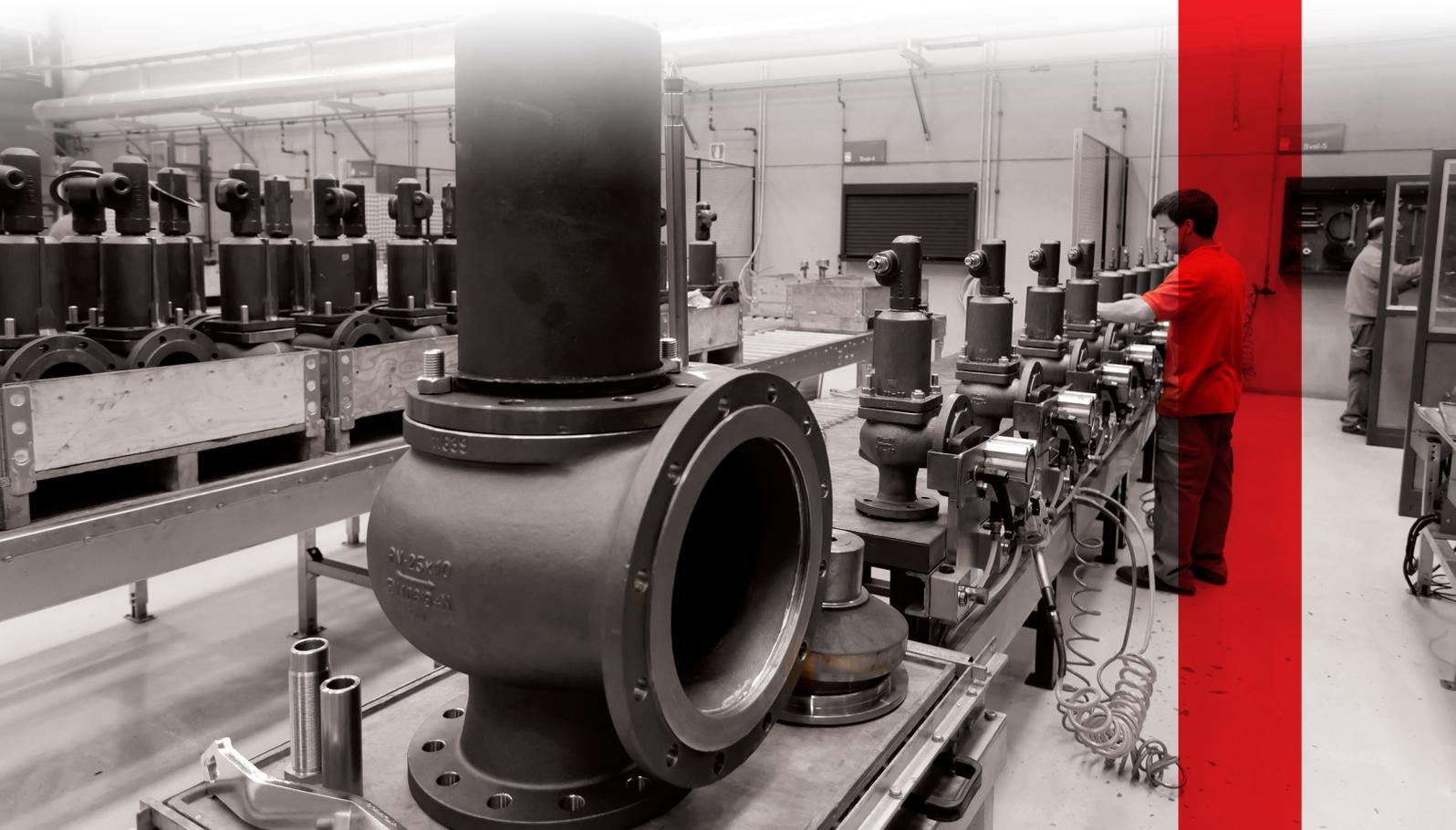


Programa de fabricación



Seguridad EN

Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



EP

AP

ES

CP

Mod. 496



EP

AP

ES

CP

Mod. 495

Conexión: Brida x Brida
 DN1 x DN2: 20x32 a 200x300
 Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
 Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Conexión: Rosca hembra x Rosca hembra
 FR1 x FR2: 3/4"x1 1/4" y 1"x1 1/2"
 Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
 Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos



EP

AP

ES

CP

EP

AP

ES

CP

Mod. 596

Mod. 696

Conexión: Brida x Brida
 DN1 x DN2: 25x32 a 400x500
 Material: Acero al carbono
 PN-25/40/63/100/160. PMS-62 bar
 Acero inoxidable
 PN-25/40/63/100/160. PMS-62 bar
 Cierre: Metálico

Conexión: Brida x Brida
 DN1 x DN2: 25x40 a 300x400
 Material: Acero al carbono
 PN-25/40/63/100/160. PMS-95 bar
 Acero inoxidable
 PN-25/40/63/100/160. PMS-95 bar
 Cierre: Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 62,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 95,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Seguridad EN

Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



EP AP ES AS

Mod. 695



EP AP ES AS

Mod. 895 CRIOGÉNICA

- Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
MR1 x FR2: 3/8"x1/2" a 1"x1"
- Material: ■ Bronce. PS-36 bar
■ Acero inoxidable. PS-36 bar
- Cierre: ● PTFE (Teflón)
● Caucho de silicona
● Fluoroelastómero (Vitón)
● P Perfluoroelastómero (FFKM)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +250°C



0,20 bar a 36,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

- Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
MR1 x FR2: 3/8"x1/2" a 1"x1"
- Material: ■ Bronce. PS-36 bar
■ Acero inoxidable. PS-36 bar
- Cierre: ○ PTFE (Teflón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-196°C a +60°C



0,20 bar a 36,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos



EP

AP

ES

AS

Mod. 995



EP

AP

ES

AS

Mod. 694 CLAMP

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
 MR1 x FR2: 3/8"x1/2" y 1/2"x1/2"
 Material:  Acero inoxidable. PS-144 bar
 Cierre:  PTFE (Teflón)

Conexión: Brida clamp x Brida clamp
 DN1 x DN2: 10 x15 a 25 x 25
 Material:  Acero inoxidable. PN-16
 Cierre:  PTFE (Teflón)
 Caucho de silicona
 Fluoroelastómero (Vitón)
 Perfluoroelastómero (FFKM)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad". Conexiones siguiendo la norma ISO 2852.

Según versión



-60°C a +200°C



36,01 bar a 144,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Según versión



-60°C a +200°C



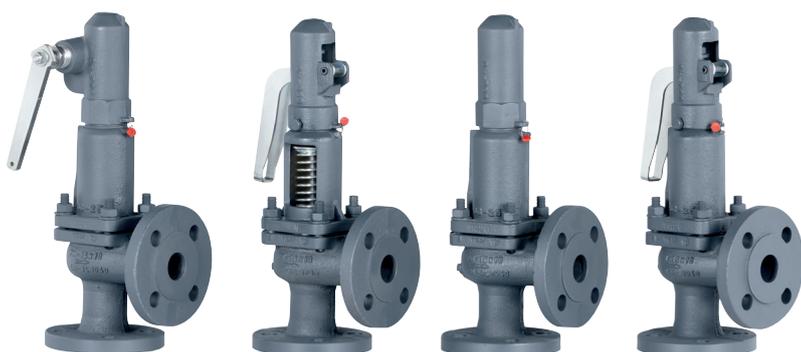
0,20 bar a 16,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Seguridad EN

Válvula de seguridad de apertura normal. (AN)



EP

AP

ES

CP

Mod. 494



EP

AP

ES

Mod. 295

Conexión: Brida x Brida
DN1 x DN2: 25x25 a 200x200
Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +450°C0



0,20 bar a 40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
DN1 x DN2: 1/2"x1" a 1 1/4" x 2"
Material:  Bronce. PMS-25 bar
 Acero al carbono. PMS-25 bar
 Acero inoxidable. PMS-25 bar
Cierre:  PTFE (Teflón)
 Caucho de silicona
 Fluoroelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +250°C



0,20 bar a 25,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos



EP

AP

ES

AP

ES

AP

ES

Mod. 296

Mod. 095

Mod. 096

Conexión: Brida x Brida
DN1 x DN2: 15x25 a 32x50

Material: ■ Bronce. PMS-25 bar
■ Acero al carbono. PMS-25 bar
■ Acero inoxidable. PMS-25 bar

Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluoroelastómero (Vitón)

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
DN1 x DN2: 1/4"x1/4" a 4"x4"

Material: ■ Bronce/Latón. PN-16
■ Mixta (Bronce/Latón - A. inox.). PN-25

Cierre: ■ Acero inoxidable. PN-25
○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluoroelastómero (Vitón)

Conexión: Brida x Rosca hembra
MR1 x FR2: 8x1/4" a 100x4"

Material: ■ Bronce/Latón. PN-16
■ Mixta (Bronce/Latón - A. inox.). PN-25

Cierre: ■ Acero inoxidable. PN-25
○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluoroelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura progresiva al incremento de presión.

Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura progresiva al incremento de presión.

Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura progresiva al incremento de presión.

Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1 Válvulas de seguridad".

Según versión



-60°C a +250°C



0,20 bar a 25,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Según versión



-60°C a +250°C



0,20 bar a 25,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Según versión



-60°C a +250°C



0,20 bar a 25,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Seguridad EN

Válvula de seguridad
rompedora de vacío



Mod. 795

- Conexión: Rosca macho x Admisión libre
MR1 x 6ØB: 3/8"x6ØB a 1"x6ØB
- Material:  Latón. PN-16
 Acero inoxidable. PN-16
- Cierre:  Caucho de silicona
 Fluoroelastómero (Vitón)

La válvula actúa como un regulador automático de alivio de depresión y evita que se produzca el vacío en el interior de instalaciones o recipientes a presión.

Según versión



-50°C a +150°C



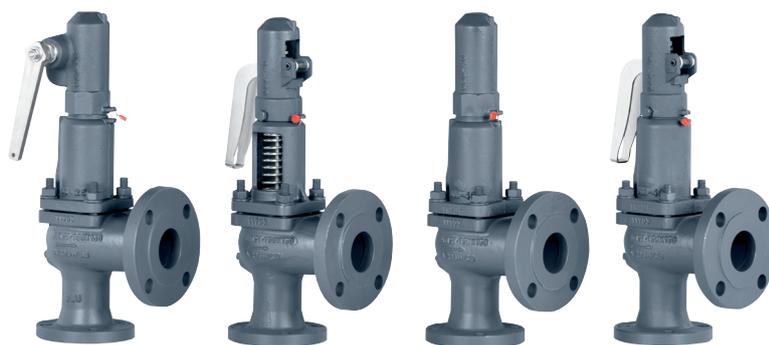
-0,05 bar a -0,40 bar



Gases

Seguridad ASME

Válvula de seguridad de apertura total
instantánea. (AIT)



EP

AP

ES

CP

Mod. 486

- Conexión: Brida x Brida
NPS1 x NPS2: 1" x 2" a 8" x 10"
- Material:  Acero al carbono. 150 lbs y 300 lbs
 Acero inoxidable. 150 lbs y 300 lbs
- Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.

Diseño según código ASME sección VIII Div.1.

Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM.

Conexiones siguiendo la norma ASME/ANSI B16.5.

Distancia de centro a brida en conformidad con API-526.

Según versión



-20,2°F a +842°F



2,90 psi a 580,15 psi



Vapor/Gases/Líquidos



EP

AP

ES

CP

Mod. 485



EP

AP

ES

AS

Mod. 685

Conexión: Rosca hembra NPT x Rosca hembra NPT
 FNPT1 x FNPT2: 3/4"x1 1/4" y 1"x1 1/2"
 Material: ■ Acero al carbono. 300 lbs
 ■ Acero inoxidable. 300 lbs
 Cierre: ● Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión



Conexión: Rosca macho NPT x Rosca hembra NPT
 MNPT1 x FNPT2: 3/8"x1/2" a 1"x1"
 Material: ■ Bronce. MAWP-522,14 psi
 ■ Acero inoxidable. MAWP-522,14 psi
 Cierre: ○ PTFE (Teflón)
 ● Caucho de silicona
 ● Fluoroelastómero (Vitón)
 P Perfluoroelastómero (FFKM)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión



Seguridad ASME

Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



EP AP ES AS

Mod. 885 CRIOGÉNICA



EP AP ES AS

Mod. 985

Conexión: Rosca macho NPT x Rosca hembra NPT
MNPT1 x FNPT2: 3/8"x1/2" a 1"x1"

Material: ■ Bronce. MAWP-522,14 psi

■ Acero inoxidable. MAWP-522,14 psi

Cierre: ● PTFE (Teflón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.

Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión



-320,8°F a +392°F



2,90 psi a 522,14 psi



Vapor/Gases/Líquidos

Conexión: Rosca macho NPT x
Rosca hembra NPT
MNPT1 x FNPT2: 3/8"x1/2" y 1/2"x1/2"

Material: ■ Acero inoxidable. MAWP-2088,54 psi

Cierre: ○ PTFE (Teflón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.

Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión



-76°F a +392°F



523,58 psi a 2.088,57 psi



Vapor/Gases/Líquidos

Seguridad EN/ASME

Válvula de seguridad rompedora de vacío



Silenciadores de difusión multietapa

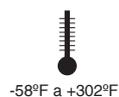


Mod. 785

- Conexión: Rosca macho NPT x Admisión libre
MNPT1 x 6ØB: 3/8"x6ØB a 1"x6ØB
Material: ■ Latón. 150 lbs
■ Acero inoxidable. 150 lbs
Cierre: ● Caucho de silicona
● Fluoroelastómero (Vitón)

La válvula actúa como un regulador automático de alivio de depresión y evita que se produzca el vacío en el interior de instalaciones o recipientes a presión.

Según versión



Mod.005 EN ASME/ANSI ASME/FNPT ASME/MNPT ASME/SWotras a convenir

- Conexión: Brida
Rosca macho
Rosca hembra
Rosca macho NPT
Rosca hembra NPT
Extremo para soldar SW
DN: A convenir
R: A convenir
Material: ■ Acero al carbono

Durante el proceso de expansión de medios compresibles como vapor o gases, uno de los principales inconvenientes es la contaminación acústica. El ruido se origina al abrir la válvula y descargar el fluido expandido a velocidad sónica. Los silenciadores son la gran alternativa para atenuar el ruido, a la descarga de la válvula, y dejarlo a niveles permisibles.

Se aplican en las plantas de las centrales eléctricas, químicas, petroquímicas o similares. Para la descarga de válvulas de seguridad, válvulas de control, ...en líneas o equipos de presión que vehiculan medios compresibles, tipo vapor, aire, dióxido de carbono, helio, metano, nitrógeno, oxígeno, otros gases.

Se consiguen reducciones sonoras de más de 50 dB sin materiales de absorción acústica adicionales.

Según versión



Seguridad EN/ASME

**Banco de pruebas
para válvulas de seguridad**



Dispositivo de descarga controlada CSPRS



**Mod.000 EN ASME/ANSI ASME/FNPT
ASME/MNPT ASME/SW ...otras a convenir**

Mod. 004

Conexión: Garras mecánicas de sujeción
DN: 8 a 125

Banco de pruebas óptimo para revisiones periódicas y tarado o retardo de válvulas de seguridad. Idóneo para distribuidores, empresas de mantenimiento o con mantenimiento propio.

Permite ajustar, ensayar y/o verificar en frío (simulando las condiciones de servicio) válvulas de seguridad a la presión de prueba (ajuste) P_e , contrastando la presión de apertura P_s y la de cierre P_c , acorde a las exigencias normalizadas.

Diseño de acuerdo con los requisitos de la directiva de máquinas 2006/427/CE y la directiva de equipos a presión (2014/68/EU).



+15°C a +30°C



200,00 bar



Aire/Nitrógeno

Las válvulas de seguridad con dispositivo de descarga controlada CSPRS se utilizan, principalmente, donde las válvulas convencionales de acción directa por resorte no pueden garantizar los márgenes de apertura y cierre que exigen unas condiciones específicas de servicio.

El objetivo es asistir con carga al cierre para que la válvula permanezca completamente estanca hasta alcanzar la presión de disparo y/o accionar con carga a la apertura. Una vez evacúa de acuerdo a un ajuste previo, asistir con carga al cierre, para conseguir de nuevo el cierre con la estanqueidad deseada.

Con ello conseguimos:

- Estabilizar el funcionamiento en aplicaciones críticas de una o varias válvulas.
- Mejorar el rendimiento, precisión, repetitividad y eficiencia operativa.
- Mejora la histéresis apertura cierre.
- Posibilidad de reducir las pérdidas de producto y minimizarlas en el supuesto de trabajar con varias válvulas a presiones escalonadas, si las condiciones lo permiten.
- Incrementar la presión de trabajo del sistema hasta el 99,9% de la presión de disparo.

El dispositivo de descarga controlada CSPRS es aplicable a cualquier válvula de seguridad del mercado.

Retención-Filtros

Válvula de retención a disco



Mod. 170 EN ASME/ANSI

Mod. 172 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas

DN: 15 a 100

Material:  Bronce. PN-16

 Acero al carbono. PN-40

 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Conexión: Montaje entre bridas

DN: 125 a 300

Material:  Fundición gris perlítica PN-16

 Bronce. PN-16

 Acero al carbono. PN-40

 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Válvula de retención a disco con aro de centraje para colocación entre bridas según normas DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN -15 a 100.

Largo de montaje reducido según EN-558, serie básica 49.

Válvula de retención a disco con aro de centraje para colocación entre bridas según normas DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN-125 a 300.

Largo de montaje reducido según EN-558, serie básica 49 y 51.

Según versión



Según versión



Retención-Filtros

Válvula de retención a pistón



Filtro en Y



Mod. 179 EN ASME/FNPT ASME/SW

- Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
- R: 1/4" a 2"
- Material: ■ Latón. PN-200
■ Acero al carbono. PN-250
■ Acero inoxidable. PN-250
- Cierre: ● Metálico

Válvula de retención de cierre por pistón móvil con muelle.

Según versión



-60°C a +400°C



250,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 090 EN ASME/ANSI

- Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 200
- Material: ■ Fundición nodular. PN-16
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Permite el filtrado y acumulación de las partículas sólidas en suspensión, que arrastran los fluidos, para su posterior evacuación. Así protegemos y evitamos los daños colaterales en equipos de control y regulación aguas abajo del filtro.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Purgadores

Termodinámicos

Purgador termodinámico



041-042 sin filtro

043-044 con filtro

Mod. 191 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/4" a 2"
Material: Acero inoxidable. PN-40

Permite el filtrado y acumulación de las partículas sólidas en suspensión, que arrastran los fluidos, para su posterior evacuación. Así protegemos y evitamos los daños colaterales en equipos de control y regulación aguas abajo del filtro.

Según versión



Mod. 041 EN ASME/FNPT ASME/SW

Mod. 043 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 1"
Material: Acero inoxidable. PMA. 63 bar
Cierre: Metálico

Mod. 042 EN ASME/ANSI

Mod. 044 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 25
Material: Acero inoxidable. PMA. 63 bar
Cierre: Metálico

Para extraer los condensados de vapor. Aplicables en: tuberías de vapor, máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, depósitos y recipientes con descarga de condensados, prensas de platos múltiples, autoclaves de vulcanización, equipos reductores de presión, etc.

Según versión



Purgadores

Mecánicos

Purgador a boya cerrada



241

243

244

Mod. 241 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/2" a 1"
Material:  Fundición gris perlítica. PMS-14 bar
Cierre:  Metálico

Mod. 243 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 1", 1 1/2" y 2"
Material:  Acero al carbono. PMS-14 bar
Cierre:  Metálico

Mod. 244 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 25, 40 y 50
Material:  Acero al carbono, PMS-14 bar
Cierre:  Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a media y baja presión.
Aplicables en; tuberías de vapor, intercambiadores de calor, plantas de control automático de temperatura,... en industria química, petroquímica,... etc.

Según versión



+220°C



14,00 bar



Vapor

Purgador a cubeta invertida



Mod. 343 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/2" a 1"
Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
Cierre:  Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a baja presión.

Aplicables en; tuberías de vapor (especialmente en drenajes de paradas), traslado y almacenamiento de petróleo, secadores industriales, calefacción, procesos industriales, prensas, depósitos,... en industria química, petroquímica,... etc.

Según versión



+220°C



16,00 bar



Vapor

Termostáticos

Purgador bimetalico



143

144

**Mod. 143 EN
ASME/FNPT ASME/SW**

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW

R: BP 1/2" y 3/4"
MP 1/2" y 3/4"
AP 1/2" a 1"

Material: ■ Acero al carbono. BP. PN-40
■ Acero al carbono. MP. PN-40
■ Acero al carbono. AP. PN-100

Cierre: ● Metálico

Mod. 144 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: BP 15 a 25
MP 15 a 25
AP 15 y 25

Material: ■ Acero al carbono. BP. PN-40
■ Acero al carbono. MP. PN-40
■ Acero al carbono. AP. PN-100

Cierre: ● Metálico

Para extraer los condensados de vapor.
Aplicables en; tuberías de vapor, intercambiadores de calor,...para industria química, petroquímica,... etc.

Según versión



+450°C



80,00 bar



Vapor

Purgador termostático



443



444



543

Mod. 443 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW

R: 1/4" a 1"

Material: ■ Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: ● Metálico

Mod. 444 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas
DN: 15 a 25

Material: ■ Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: ● Metálico

Mod. 543 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT

R: 1/2"

Material: ■ Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: ● Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a media y baja presión.

Aplicables en; tuberías de vapor, máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, depósitos y recipientes con descarga de condensados, ollas de cocción, esterilizadores, intercambiadores, prensas de platos múltiples, autoclaves de vulcanización, calandras, equipos reductores de presión, etc.

Según versión



+250°C



22,00 bar



Vapor

Purgadores

Detector ultrasónico de fugas



Mod. 003

Material:  Plástico ABS - Acero inoxidable

Para la detección de fugas:
- En purgadores de condensados.
- En el cierre de una válvula.

Comprobación de desgaste en rodamientos.
Solución de problemas mecánicos en general.
Los ultrasonidos son direccionales y localizables.
En un ambiente ruidoso podemos eliminar o bloquear los ultrasonidos distorsionadores. Durante el control preventivo debemos colocar el estetoscopio adecuadamente y detectaremos, de forma audible y visual, las fugas que nos están afectando. Podremos tomar las acciones correctivas, salvaguardar el medio ambiente, ahorrar energía, tiempo y consiguientemente dinero.

Cumple y excede los requisitos de ASTM E1002-2005 para la Detección de Fugas.

Según versión



0°C a +220°C



Vapor/Gases/Líquidos

Reductoras- Mezcladoras

Válvula reductora de presión
a acción directa



Mod. 513 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT

R: 1/2" a 1"

Material:  Fundición nodular. PN-25
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Mod. 514 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida

DN: 15 a 25

Material:  Fundición nodular. PN-25
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Para vapor y gases. (Para líquidos consultar con nuestro departamento técnico).

Aplicables en: máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, ollas de cocción, maquinaria textil, cilindros secadores, autoclaves, hornos de vapor, destilerías, intercambiadores de calor, industrias alimenticias, laboratorios químicos, etc.

Según versión



-60 a +230°C



1,40 a 17,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Válvula mezcladora de agua-vapor



Mod. 614 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
 DN: 25 a 50
 Material: ■ Acero al carbono. PN-16
 Cierre: ● Metálico

Mod. 253 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra
 R: 1/2", 3/4, 1" y 1 1/2"
 Material: ■ Bronce. PN-16
 Cierre: ● PTFE (Teflón)

Según versión



+187°C



0,35 a 10,50 bar



Vapor

Pistola Pl. 1

Conexión: Rosca hembra
 R: 1/2"
 Material: ■ Bronce (Recubierto de caucho sintético)
 Cierre: ● Fluoroelastómero (Vitón)

Para vapor y gases. Aplicables en; máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, ollas de cocción, maquinaria textil, cilindros secadores, autoclaves, hornos de vapor, destilerías, intercambiadores de calor, industrias alimenticias, laboratorios químicos, etc.

Según versión



-10 a +120°C



1,40 a 16,00 bar



Vapor/Gases

En instalaciones con disponibilidad de vapor, mezclamos este con agua fría para obtener, instantánea y de la forma más económica posible, agua caliente. Aplicable en industria de envasado, láctea, detergentes, mataderos, embutidos, hospitales,...etc. Para la limpieza de suelos, vehículos, lavabos, depósitos, filtros...etc. En el proceso de fabricación de productos alimenticios, químicos, papel, curtido de pieles,...etc.

Según versión



+82°C



28,00 bar



Líquidos

Flotador-Boyas

Válvula de flotador



Boyas



Mod. 150 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida
DN: 15 a 65
Material:  Acero inoxidable.PN-16
Cierre:  Caucho de silicona

Mod. 151 EN ASME/MNPT

Conexión: Rosca macho GAS
Rosca macho NPT
R: 3/8" a 2 1/2"
Material:  Acero inoxidable.PN-16
Cierre:  Caucho de silicona

Para control de nivel de líquidos en tanques, depósitos, etc.

Según versión



-60°C a +200°C



16,00 bar



Líquidos

Mod. 152

Material:  Acero inoxidable

Planas:

Ø150x60. Roscada hembra. M10
Ø150x60. Deslizante (Ø8 mm. interior)
Ø200x80 y Ø250x95. Roscada hembra. M10
Ø300x115 y Ø350x130. Roscada hembra. M12

Cilíndricas:

Ø40x50. Roscada macho. M4
Ø40x50. Deslizante (Ø4 mm. interior)
Ø60x120. Roscada hembra. M6. (Con o sin recubrimiento de Epoxi)
Ø60x120. Deslizante (Ø6 mm. interior). (Con o sin recubrimiento de Epoxi)

Esféricas:

Ø60. Espiga Ø4,5 mm.
Ø60. Roscada hembra. M4
Ø90. Roscada hembra. M10
Ø105. Deslizante (Ø18 mm. interior)
Ø110 y Ø150. Roscadas hembra. M10
Ø200 y Ø300. Roscadas hembra. M12

Según versión



-60°C a +200°C



Líquidos

Control-Regulación

Válvula de interrupción con fuelle de estanqueidad



Chaquetas téxtiles de aislamiento térmico y acústico



Mod. 248 EN ASME/ANSI

- Conexión: Brida x Brida
 DN: 15 a 200
 Material: ■ Fundición nodular. PN-16
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40
 Cierre: ● Metálico

Válvula de Interrupción con fuelle de estanqueidad, libre de mantenimiento, diseñada con eje exterior y soporte guía evitando las emisiones atmosféricas de las válvulas convencionales.

Según versión



-40 a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 008 EN ASME/ANSI

- Conexión: Las chaquetas téxtiles de aislamiento térmico y acústico VYC están diseñadas y fabricadas a medida para nuestras válvulas, pero tenemos capacidad de ajustarlas a cualquier otra válvula o instalación del mercado. Recuerde que sólo nuestros productos originales le brindarán la máxima garantía.
- Material: Fibra de vidrio con recubrimiento de silicona

Facilitan la reducción de la pérdida de calor, la protección contra heladas e inclemencias meteorológicas, la atenuación del ruido, la prevención en materia de seguridad laboral, ...etc.

Según versión



+500°C



Vapor/Gases/Líquidos

Control-Regulación

Tubo de sifón. Para manómetros



Válvula de interrupción a punzón



Mod. 011 EN ASME/MNPT

Conexión: Rosca macho GAS
Rosca macho NPT
R: 1/4" a 1/2"
Material:  Acero al carbono. B40
 Acero inoxidable. CL300

Manguito y tuercas

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/4" a 1/2"
Material:  Latón
 Acero inoxidable

Evita averías y desajustes en los manómetros.
Amortigua los cambios bruscos de presión o golpes de ariete que provocan desajustes en los manómetros.
Aísla al manómetro de temperaturas extremas, creando un espacio de aislamiento térmico.
En el supuesto de que trabaje con vapor, asegura que el manómetro actúe por acción del agua de condensación y no por el vapor.

Según versión



-60°C a +400°C



51,70 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 147 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/4" a 2"
Material:  Latón. PN-200
 Acero al carbono. PN-250
 Acero inoxidable. PN-250
Cierre:  Metálico

Para líquidos, gases y vapor.
Aplicables en instalaciones de hidráulica, neumática, calefacción, vapor, industrias químicas, alimentarias, etc.

Según versión



-60°C +400°C



250,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Purga calderas

Válvula de cierre rápido para la purga de fangos y lodos
Para calderas de vapor



Mod. 460 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 25 a 50
Material:  Acero al carbono. PN-40
Cierre:  Metálico

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Mod. 260 EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 25 a 50
Material:  Acero al carbono. PN-40
Cierre:  Metálico

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Purga calderas

Válvula de cierre rápido para la purga automática de fangos y lodos
Para calderas de vapor



Válvula de purga continua de sales
Para calderas de vapor



260-A

MP-2

MP-1

260-A

Mod. 260-A EN



Mod. 560 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
 DN: 20 a 50
 Material: Acero al carbono. PN-40
 Cierre: Metálico

Mando programable para la purga automática de fangos y lodos MP-1 y MP-2

Conexión: Entrada aire 1/8"
 Mando y descarga tubo Ø6/4 mm.
 Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



Conexión: Brida x Brida
 DN: 15 a 25
 Material: Acero al carbono. PN-40
 Cierre: Metálico

Con la válvula de purga continua se realiza el proceso de descarga de una cantidad ajustable de agua de la caldera de vapor, con lo que se eliminan:

- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (Iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
 - Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, materia orgánica,...etc.).
- Con el proceso de purga continua se evitan:
- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:

- Directos: Reposición o reparación de materiales.
- Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.

- Peligros de explosión de la caldera

Y se reducen:

- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.

Según versión



**Válvula de purga continua automática de sales
Para calderas de vapor**



EC-1

560-A

RD-1

ARD-1

**Dispositivo refrigerador de muestras
Para calderas de vapor**



Mod.560-A EN ASME/ANSI

Mod.560 DRM-1 EN ASME/FNPT

Regulador de desalinización

Con armario de montaje. ARD-1
Sin armario de montaje. RD-1

Tensión servomotor: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Electrodo de conductividad EC1

Conexión: Rosca macho

R: 1"

Material: PTFE (Teflón)-
 Acero inoxidable. PMS-32 bar

Colector conexión electrodo

Conexión: Brida

DN: 20

Material: Acero al carbono. PN-40
Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Conexión: Circuito toma muestras: Tubo Ø6/8mm.

Circuito de refrigeración: Rosca hembra 1/2"

Material: Acero inoxidable.

Circuito toma muestras. PMS-140 bar

Circuito de refrigeración. PMS-10 bar

El electrodo de conductividad EC-1, el regulador de desalinización RD-1 y la válvula para la purga continua con servomotor permiten el proceso de desalinización automático del agua de calderas con lo que se eliminan:

- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (Iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
- Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, materia orgánica,...etc).

Con el proceso de purga continua se evitan:

- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:
 - Directos: Reposición o reparación de materiales.
 - Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.
- Peligros de explosión de la caldera.

Y se reducen:

- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.

Esta combinación de medida, comparación y control asegura unas pérdidas mínimas de agua y por consiguiente permite un considerable ahorro de energía.

El control de un régimen eficaz de purga de sales, fangos y lodos, en una caldera de vapor, exige un análisis periódico del agua para verificar que ésta se mantiene dentro de las salinidades y alcalinidades idóneas que exige la legislación vigente.

Todas las válvulas para la purga continua de sales (Mod. 560 y 560-A) van provistas de grifo para la toma de muestras.

Al extraer el agua de forma continua 30-50 mm. por debajo del nivel mínimo, el punto de recogida es idóneo y no crea interferencias en los dispositivos de control y regulación de nivel.

La toma directa de muestras es incorrecta:

- Las pérdidas por expansión provocan un aumento de la densidad del agua y falsea los resultados.
- Comporta un riesgo físico evidente.

La premisa básica para efectuar un análisis correcto consiste en conducir las muestras desde el grifo de la Válvula para la purga continua de sales al Dispositivo refrigerador de muestras DRM-1 y rebajarlas a 24-26°C.

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Según versión



+340°C



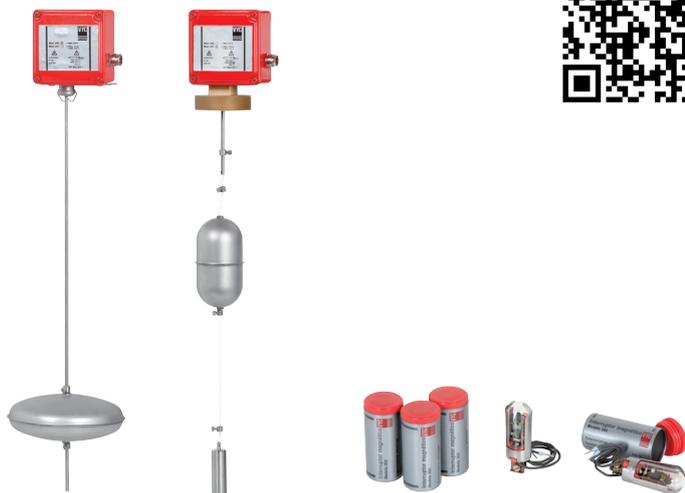
140,00 bar



Vapor/Líquidos

Dispositivos de control de nivel

Dispositivo de control automático de nivel a boya deslizante



290

291

262

Mod. 290

Conexión: Soporte con 2 tornillos M.8 x...
 Material: Acero inoxidable
 Oscilación estándar de nivel: 495 mm.
 Boya: Ø150x60 deslizante
 N° máximo de interruptores: 1

Mod. 291 EN ASME/MNPT

Conexión: Rosca macho GAS
 Rosca macho NPT
 R: 2 1/2"
 Material: Acero inoxidable - Latón: PMS-19 bar
 Oscilación estándar de nivel: 3.000 mm.
 Oscilación máxima de nivel: 30.000 mm.
 Boya: Ø60x120 deslizante
 N° máximo de interruptores: 1

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización automática, segura y fiable del nivel de líquidos en; pozos, depósitos, cisternas, etc.

Según versión



Mod. 262

Conexión: M.4
 Tensión: 220 V.A.C
 Aplicable a los Mod. 290, 291 y 076

Dispositivo de control automático de nivel a boya



CC

CM

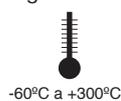
SC

Mod. 076 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida
 DN: 25
 Conexión (SC): Brida con 4 tornillos M. 16x40
 Material: Fundición gris perlítica. PN-16
 Acero inoxidable. PN-16 (SC)
 Oscilación máxima de nivel: 120 mm.
 Boya: Ø60x120
 N° máximo de interruptores: 10
 Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.
 Mirilla (CM): F =Frontal. D =Derecha. I =Izquierda
 Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización automática, segura y fiable del nivel de líquidos en; calderas de vapor, recipientes a presión, recalentadores, procesos, etc.

Según versión



**Dispositivo de control electrónico
de nivel a electrodos.
Para calderas de vapor**



**Dispositivo de control electrónico
de nivel a electrodo
capacitivo.
Para calderas de vapor**



Mod. 176 EN ASME/MNPT

Mod. 276 EN ASME/MNPT

**Regulador de nivel. RN-1
Regulador seguridad
de nivel mínimo. RS-1**

Tensión: 220 V.A.C. $\pm 10\%$ 50/60 Hz.

**Electrodo de nivel. EN-1
Electrodo seguridad
de nivel mínimo. ES-1**

Conexión: Rosca macho
R: 1"

Material: PTFE (Teflón)-
Acero inoxidable. PMS-32 bar

Longitud estándar de medición: 700 mm

Colector conexión electrodo

Conexión: Brida
DN: 25
Material: Acero al carbono. PN-40

Nº máximo de electrodos: 1 ó 3

Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.

Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización electrónica, segura y fiable del nivel de líquidos electroconductores en; calderas de vapor y agua caliente, autoclaves, precalentadores, recipientes a presión, depósitos de condensados y de agua de alimentación, procesos, etc.

Según versión



+238°C



32,00 bar



Vapor/Líquidos

**Regulador de alimentación continua.
RAC-1. RAC-2. RAC-3**

Tensión: 220 V.A.C. $\pm 10\%$ 50/60 Hz.

Electrodo de alimentación continua. EAC-1

Conexión: Rosca macho
R: 1"

Material: PTFE (Teflón)-
Acero inoxidable. PMS-32 bar

Longitud estándar de medición: 300 a 1.500 mm.

Colector conexión electrodo

Conexión: Brida
DN: 25
Material: Acero al carbono. PN-40

Nº máximo de electrodos: 1 ó 3

Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.

Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo, en combinación con una válvula motorizada, garantiza la regulación continua e indicación de nivel, con alarma de nivel alto y bajo en; calderas de vapor y agua caliente, autoclaves, precalentadores, recipientes a presión, depósitos de condensados y agua de alimentación, procesos, etc.
Aplicable a calderas de vapor de acuerdo con TDR-602, TDR-604 (24/72 horas) y EN-12953 Parte 6 (24 horas).

Según versión



+238°C



32,00 bar



Vapor/Líquidos

Mirillas-Indicadores de nivel

Mirillas

Cristales circulares de transparencia Para mirillas



Modelo 265



Modelo 365



Modelo 366



Mod. 265 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 1"
Material: Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Mod. 365 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 2"
Material: Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Mod. 366 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 200
Material: Acero al carbono. PN-16. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Para cerciorarse del paso, dirección y estado del fluido en un tramo de tubería. Nos ayuda a detectar bloqueos de válvulas, filtros, y otros equipos de línea. En especial permite verificar el correcto funcionamiento de los purgadores de condensados y asegurarse de que no se produzcan pérdidas de vapor con el consiguiente coste asociado. Por ella podemos observar viscosidad, turbiedad y en especial el color de un producto en las diferentes fases de su proceso productivo. Aplicables en; tuberías de vehiculación de líquidos, vapor y sus condensados,... en cualquier tipo de industria; química, petroquímica, farmacéutica, alimentación,... etc.

Según versión



-60°C a +280°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 006

Tipo: Transparencia 45x10
63x10
63x15
80x12
80x20
100x15
100x25
125x20
125x30
150x25
150x30
175x25
175x30
200x30
250x30

Material: Borosilicato
 Grafito (Juntas)

Permiten el control visual de fluidos en todo tipo de recipientes, incluso a presión, bajo condiciones térmicas y químicas especiales. Igualmente la verificación de procesos. La calidad de las mirillas, satisfacen las más duras exigencias de seguridad y garantía de la industria en general.

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Indicador de nivel a espiga cuadrada



Mod.166-ER EN ASME/ANSI

Caja indicadora de nivel a espiga redonda

Conexión: Espiga redonda Ø 20 mm.

Caja nº: 0 al X

Material: ■ Acero al carbono. PN-16. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Aplicables a calderas, recipientes, depósitos, tanques...etc, para controlar el nivel de líquidos, gases y vapor. Una mirilla de reflexión poliprismática de múltiples ranuras permite la lectura óptica de nivel, diferenciando claramente las fases líquidas y gaseosas de los fluidos.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod.166-EC EN ASME/ANSI

Caja indicadora de nivel a espiga cuadrada

Conexión: Espiga cuadrada ∇ 18 mm.

Caja nº: 0 al X

Material: ■ Acero al carbono. PN-16. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Grifo de purga: Mod. 999 de 3/8" con unión simple

Aplicables a calderas, recipientes, depósitos, tanques...etc, para controlar el nivel de líquidos, gases y vapor. Una mirilla de reflexión poliprismática de múltiples ranuras permite la lectura óptica de nivel, diferenciando claramente las fases líquidas y gaseosas de los fluidos.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod.666 EN ASME/ANSI

Grifos de nivel

Conexión: Brida

DN: 20 y 25

Material: ■ Acero al carbono. PN-16
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Cierre: ● Metálico

Grifo de purga: Mod. 999 de 3/8" con unión simple y/o manguito

Mod.466 EN ASME/ANSI

Grifos de nivel

Conexión: Brida

DN: 20 y 25

Material: ■ Acero al carbono. PN-16
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Cierre: ● Metálico

Mirillas-Indicadores de nivel

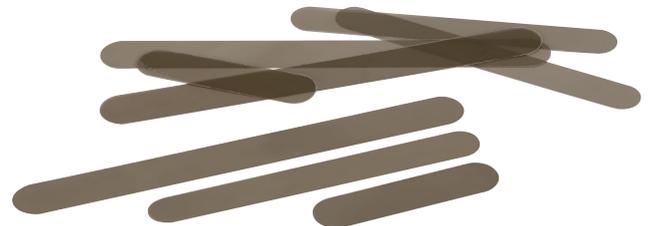
Cristales de reflexión y transparencia

Para indicadores de nivel



Láminas protectoras de mica

Para indicadores de nivel



Mod. 066

Tipo:

Reflexión: A5 prismas 0 al IX
B5 prismas 0 al IX
H5 prismas 0 al IX

Transparencia: A V al IX
B V al IX
H V al IX

Material: ■ Borosilicato
■ Cartón tipo Klingerit (Junta)
■ Grafito (Junta)

Permiten el control visual de niveles de líquidos en todo tipo de recipientes, incluso a presión, bajo condiciones térmicas y químicas especiales. Igualmente la verificación de procesos.

La calidad de las mirillas, satisfacen las más duras exigencias de seguridad y garantía de la industria en general.

Según versión



+243°C



100,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 066-PM

Tipo: A I al X
B/H I al X

Material: ■ Mica moscovita natural

En combinación con cristales de transparencia aumentan la vida de estos cuando se trabaja a altas presiones y temperaturas. Igualmente les protege de la erosión, producto del efecto de los componentes químicos corrosivos, de las soluciones alcalinas, de las aguas de la caldera, del vapor, de los productos cáusticos, de los ácidos hidrofúricos, de los ácidos fosfóricos calientes y concentrados, de los hidróxidos de sodio y potasio y de otros medios contaminados, viscosos o corrosivos. Aplicables en indicadores de nivel para plantas generadoras de electricidad, estaciones de potencia térmica, refinerías de petróleo, petroquímicas, recipientes a presión, fertilizantes, plantas de azúcar, papeleras,...etc.

Según versión



+600°C

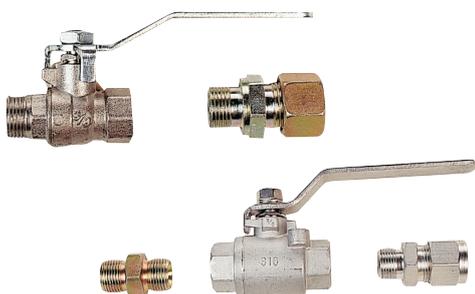


392,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Grifo de purga



Mod. 999 EN

Conexión: Rosca hembra
R: 3/8" y 1/2"
Material:  Latón. PN-25
Cierre:  PTFE (Teflón)-Metálico

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
R: 3/8" y 1/2"
Material:  Acero inoxidable. PMS-56 bar
Cierre:  PTFE (Teflón)-Metálico

Unión simple

Conexión: Rosca macho x Tubo Ø 12/10
y Ø 15/13 mm.
R: 3/8" y 1/2"
Material:  Acero al carbono
 Acero inoxidable

Manguito

Conexión: Rosca macho
R: 3/8" y 1/2"
Material:  Acero al carbono

Según versión



-60°C a +260°C



56,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

VYC

